

ALLEGATO 6: PROTOCOLLO PER LA SICUREZZA DEI LAVORATORI ED ASSIMILATI, RELATIVO ALLA SALUBRITA' DEGLI AMBIENTI DI LAVORO, PER LA PREVENZIONE E LA PROTEZIONE DA CONTAGI DA PANDEMIA COVID-19 - A.S.2020/2021 - PLANIMETRIA QUOTA -3,70 – PIANO SEMINTERRATO -1

LEGENDA:

